一、单选题

1.某企业拥有设备25台，每日有效工作时间7.5小时，每台设备每小时能生产10件产品，则该企业日生产能力是(　)件。

A.1875 B.250 C.1689 D.1785

2.下列生产计划中，受企业现有条件的约束，且是确定企业生产水平的纲领性计划的是( )。

　A.年度生产计划　　B.中期生产计划

　C.生产作业计划　　D.长期生产计划

　　3.某企业运用在制品定额法编制生产作业计划，可以推出该企业的生产类型属于(　)类型。

A.单件生产 B.小批量生产

C.成批生产 D.大批大量生产

4.在成批轮番生产类型中，一批产品从投入到产出时间间隔是()。

　　A.节拍 　 　B.生产周期

　　C.生产间隔期 　　D.生产提前期

　　5.企业生产计划指标中的废品率属于()指标

　　A.产品品种 　　B.产品产量

　　C.产品产值 　　D.产品质量

　　6.累计编号法适用于成批生产类型企业的生产作业计划编制，该方法又称为( )。

　　A.提前期法 　B.生产周期法

　　C在制品定额法 　　D.连锁计算法

　　二、多选题

　1.影响企业生产能力的因素有( )。

　　A.品牌资产的价值

　　B.固定资产的工作时间

　　C.固定资产的数量

　　D.固定资产的生产效率

　　E.流动资产的变现时间

　2.下列生产指标中，属于成批轮番生产企业期量标准的有( )

　　A.生产间隔期

　　B.生产周期

　　C.生产提前期

　　D.批量

　　E.节拍

　三、案例分析题

某企业生产甲、乙、丙、丁四种产品，各种产品在铣床组的台时定额分别为40小时、50小时、20小时、80小时:铣床组共有铣床12台，每台铣床的有效工作时间为4400小时;甲、乙、丙、丁四种产品计划年产量分别为1500台、1200台、2400台、900台,对应的总产量的比重分别为0.25、0.2、 0.4、 0.15。 该企业采用假定产品法进行多 品种生产条件下铣床组生产能力核算,得出年生产假定产品的能力为1320台。

　　1.假定产品的台时定额是( )小时。

　　A.55　　B.35　　C.30　　D.40

　　2.铣床组年生产甲产品的能力为( ) 台。

　　A.198　　B.330　　C.264　　D.528

　　3.该企业采用假定产品法计算生产能力,则推断该企业可能的生产特征是( )。

　　A.产品劳动量差别小　　B.产品工艺差别小

　　C.产品结构差别大 　　D.产品订单差别大

　　　4.影响该铣床组生产能力的因素有( )。

　　A.铣床的体积 　 　B.铣床组的台时定额

　　C.铣床组的有效工作时间　　 D.铣床组拥有铣床的数量

　　参考答案

一、单选题

1、A 2、A 3、D 4、B 5、D 6、A

二、多选题

1、BCD 2、ABCD

三、案例分析题

1、D 2、B 3、C 4、BCD